

稼働率を約10%アップさせる

複数ベンダーを1台のPCで
管理するソフト
バンドマスターの概要説明書

株式会社オプトン

Ver. 1

1. 全ての機械別の稼働状況（稼働実態）が一元的に見えます。

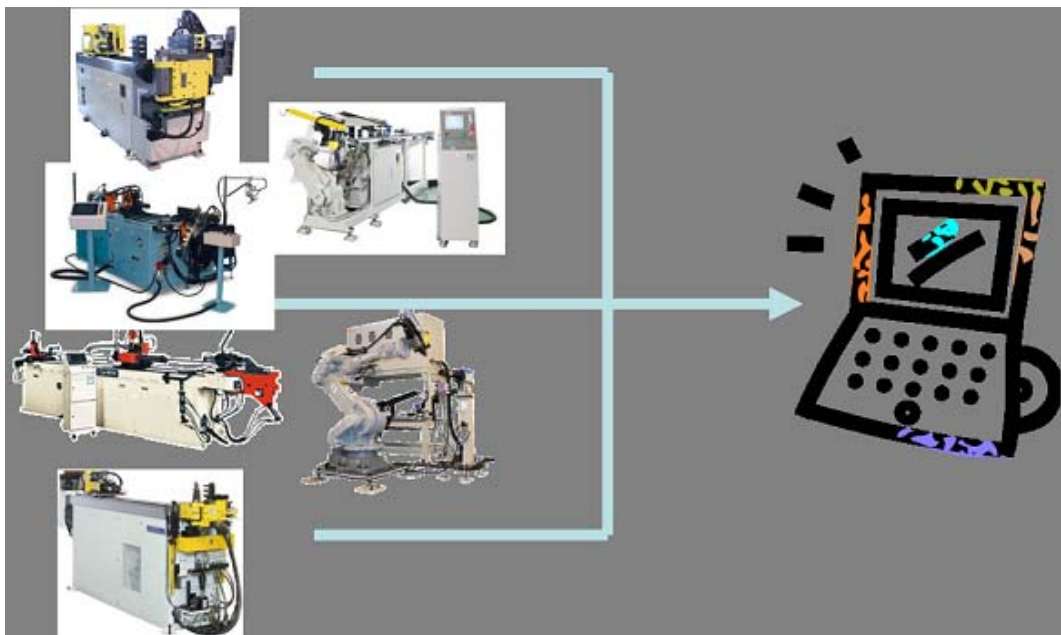
- ・ ベンドマスターPC 1 台で、工場に設置した当社ベンダーの 1 台ずつの稼働状況が一目で分かります。各機械が、どの品番の製品を加工しているのかをリアルタイムで確認することができます。

2. 加工指示をタイムリーに出せます。

ベンドマスターから各ベンダーへの加工指示ができます。

- ・ 弊社製ベンダーについて、機械ごとに生産が終了した際には、生産終了の信号が発せられます。

各ベンダーの空き状況が事務所で把握でき、生産指示をタイムリーに出すことが出来ます。効率的に機械を稼働させることができます。



3. 弊社複数ベンダーのデータを1台のパソコンで一元管理 ・集約・生産指示できます

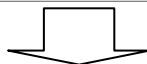
① ベンドマスター1台で管理できます。

- ・従来は、機械ごとに曲げデータを入力し、機械の中にデータが保存されていました。事務所にベンドマスターを1台置いて、新しいベンダー、古いベンダー、とも通信で接続できますので、最終形状を出したPRB曲げデータ、XYZ図面データ、立体形状データを、ベンドマスターで一元的に保存・管理することができます。

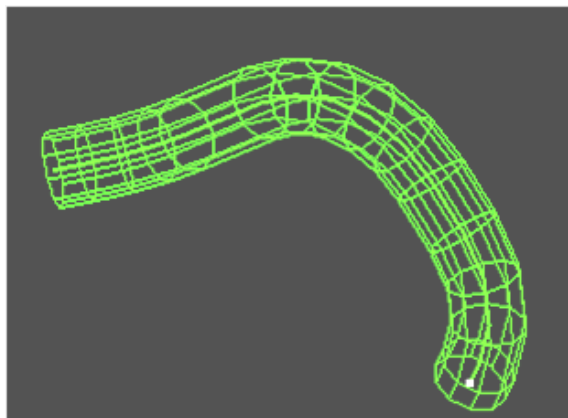
XYZ図面データ					
曲げ点	半径	X座標	Y座標	Z座標	絶対座標
0	1	4218.50	-403.85	1125.00	
1	2	4178.00	-317.77	1127.19	
2	3	3965.00	-284.00	1242.00	
3	1	3788.90	-361.08	1066.00	
4	1	3750.00	-431.00	1066.00	
**					



XYZ図面データをベンダーデータに変換									
工程番号	半径	送り	SP	ひねり	SP	曲げ	SP	曲げ戻り	SP
1	0	2	0.00	1	0.00	1	59.54	1	
2	0	3	51.38	1	-82.29	1	76.65	1	
3	0	1	91.04	1	102.28	1	54.06	1	



ベンダーデータを3D図化



②各機械への加工データの送信、生産数量の指示・送信が、事務所の
バンドマスターからできます。

・機械ごとに曲げデータを入力する必要もなく、また、一度保存した曲げデータを
他の機械に簡単に送信することができます。

4. 生産管理・納期管理・コスト管理機能を有します。 (オプション)

①事務所で、機械別の曲げ加工生産の稼働率、出荷、受注、単価、納期を管理する
ことが出来ます。

②機械の稼働状況、曲げ加工タクトから1曲げ加工当りのコストや生産コストの把
握に有効活用できます。

③受注情報、材料の発注機能、材料の受け入れ機能、工数管理、検査データ管理、
出荷指示までできる生産管理機能があります。

④材料費、工数、経費等を入力することによりコスト管理することが出来ます

5. パイプ加工工場の生産技術管理センターの構築を目指しましょう

ベンドマスター・クラウド・故障診断・精度監視・トレーサー機能

- ・以上の結果、生産管理、在庫管理、原価管理ができオンラインで生産指示を出すことが出来る管理センターとしての機能を有します。

その為、生産計画を立て、機械ごとに、曲げ加工スペック・稼働率・曲げタクトなどの指示、実施状況の確認、管理ができるので無駄を排除し効率のよい生産管理が出来ます。

6. 他社製ベンダーのデータの吸い上げと配信ができます。

- ・他社製ベンダーで加工していた曲げ加工データを、メモリ媒体（カセットテープ、フロッピー、USBメモリ）を通して、元データのバックアップと保存管理をすることができます。
- ・他社製ベンダーで加工していた曲げ加工データを変換し、弊社ベンダーで加工することが可能になります。
- ・他社製ベンダーで加工していた曲げ加工データを、保存・表示・検索ができ、メモリ媒体へ出力が可能です。

※曲げ加工データのフォーマット形式をご提供いただく条件で、実費見積りで対応させていただきます

バンドマスター【BEM】シリーズ表

	名称	バンドマスターB (BASIC)	バンドマスターE (EXCHANGE)	バンドマスターM (MAXIMUM)
データ作成機能	MC/MS/MSO シリーズ	○	○	○
	ECO ベンダーシリーズ		○	○
	ロボットベンダーシリーズ		○	○
データ管理機能	データ保存	○	○	○
	データ読出	○	○	○
	データコピー	○	○	○
	データフォーマット	○	○	○
プリンター	データ印刷	○	○	○
	品番印刷	○	○	○
	画面印刷	○	○	○
データ通信	ベンダー通信機能	○	○	○
	測定機通信機能		○	○
	CAD データ入力機能		○	○
生産管理	生産管理			○
	在庫管理			○
	原価管理			○
	オンライン生産			○
帳票	購買帳票			○
	入出庫帳票			○
	製造帳票			○
	出荷			○
3DCAD	金型設計			○
曲げシミュレーション	曲げ干渉チェック			○

①ベンドマスター⇄パイプベンダー間のデータ通信について

(1) オプトン製ベンダー内にある曲げデータの吸い上げは、

MC型：

現行カセットテープ内のデータをベンドマスターに接続されている単体のカセットリーダーに挿入するバッチ方式でデータを吸収しデータの配信はカセットテープに1日単位のデータをベンドマスターのデータを転送してベンダーオペレータに渡す。

ベンドマスターを購入していただいて、データを吸収する手段として、お客様にカセットデータを持参いただくか、営業マンにお渡しいただく。吸収した後のデータ整理（検索し易いように）は、お客様にご来社いただきお打ち合わせの上オプトンが行う。

1-1 ベンダーに加工データを移行するためのUSB改造

（シリアルポートにUSBをもった1ボードコンピュータを取付け、USBソフトをインストールしておく。）

1-2 ベンダーデータのベンダーへのデータ配信はベンドマスターと

接続するカセット装置を購入していただいて1日分のデータをカセットに書き込み、そのカセットによりデータ配信を行う。（他社製ベンダーも同じ）

(2) MC・MS型

ベンダー制御装置にRS-232C通信I/Fを追加改造、ベンダーとベンドマスターを接続（150m）すると双方向通信が可能。

(3) ECO・EMO・MSO型

シリアルポート標準装備のため、改造することなく双方向通信が可能。

(4) 新ECO・新制御装置リニューアル機

LANポート標準装備のため、改造することなく双方向通信が可能。

(5) 他社ベンダー

データの吸収は、(1)の方式により行う。

配信は(1)1-2の方式により行う

②ベンドマスター カスタマイズタイプについて

お打合せにてお見積

(1) 御社流のカスタマイズはその都度お見積させていただきます。

ご検討頂くに当たって

バンドマスターを少しでもご検討頂ける場合は、次のような対応をさせていただきます。

以下の中から、ご興味のあるものを、お選び頂ければと存じます。

1. 再度お伺いし、パソコンにて、バンドマスターのデモをご覧頂ければと存じます。
2. 弊社内に、ベンダーと接続したバンドマスターを常設展示しておりますので、是非、一度、ご来社ください。
3. 弊社では、3ヶ月に一度（1月・4月・7月・10月）、最新鋭の機器を集めた内覧会を行っております。
バンドマスターの展示、解説もしております。
次回の内覧会に、ご招待させていただきますので、稼動の実演をご覧ください。

バンドマスターの展示、解説もしております。
次回の内覧会に、ご招待させていただきますので、稼動の実演をご覧ください。
4. バンドマスターを接続する弊社ベンダー台数、既設ベンダーの改造の有無等をお打合わせさせて頂きましたら、次回、そのご提案書とお見積りをお持ち致します。

どのような対応をさせて頂きましようか？
上記の中から、ひとつ、お選びください。

■お問合せについて

弊社商品に関するお問い合わせは下記までお願いいたします。

株式会社 オプトン 中部営業所

TEL:0561-48-3389 FAX:0561-48-4141